

interflam | d  
duro



linia ekskluzywnych piecyków  
i wkładów kominkowych





Konwekcyjne wkłady grzewcze INTERFLAM DURO są produktami o wysokiej estetyce wykonania oraz najwyższej sprawności. Główną zaletą wkładów konwekcyjnych jest to, że szybko dostarczają duże ilości gorącego powietrza. System konwekcyjny jest dobrym rozwiązaniem do mieszkań o sporej kubaturze oraz znacznym zapotrzebowaniu na ciepło.



SZYBA- przezroczysta, po obwodzie ramka w kolorze czarny połysk z białym logo.



KORPUS - lakierowany na grafit.

## JAKOŚĆ JAKO GŁÓWNY CEL

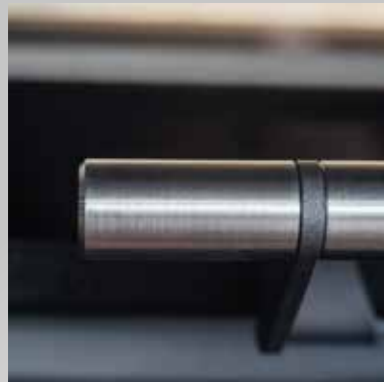
Naszym strategicznym celem jest zapewnienie klientom najwyższej jakości produktów. **Oferujemy wkłady kominowe najwyższej klasy zapewniające bezpieczeństwo użytkowania i wrażenie przytulności.** Na każdym etapie produkcji przestrzegamy procedur polityki jakości od kontroli przyjęcia towarów aż do odbioru przed wysyłką. Nasza firma posiada certyfikat zakładowej kontroli produkcji który co roku poddawany jest audytowi przez akredytowaną jednostkę zewnętrzną. Nasze produkty przechodzą kontrolę jakości zgodnie z normą EN 13229 i posiadają badania na dwa typy A i A1 oraz oznaczone są znakiem CE. Wszystkie materiały wykorzystywane w produkcji wkładów posiadają atesty i certyfikaty dopuszczające do obrotu.



## INNOWACJA

Deflektor paleniska wyłożony jest wkładem wermikulitowym oraz kurtyna powietrzna od góry drzwiczek, zapewniają wspaniały widok ognia oraz wysoką sprawność. Bardzo istotną cechą wszystkich wkładów jest seryjnie montowana separacyjna komora do zasilania paleniska powietrzem z zewnątrz, co przyspiesza cyrkulację powietrza ciepłego w obiekcie i chroni osoby przebywające w pomieszczeniu z kominkiem przed wzrostem stężenia bardzo niebezpiecznego dwutlenku węgla w powietrzu. **Dzięki użyciu najlepszych materiałów odznaczają się dużą trwałością jak i również dobrymi właściwościami grzewczymi.**

## SCHEMAT BUDOWY KONWEKCYJNEGO WKŁADU GRZEWCZEGO INTERFLAM DURO.



Klamka INOX szlif w wersji z drzwiami otwieranymi w górę.



Klamka INOX szlif w wersji z drzwiami otwieranymi w bok.



Gałka regulacji powietrza w wersji standard.



Regulator powietrza w wersji z drzwiami otwieranymi w górę.



Zamek boczny w wersji z drzwiami otwieranymi w górę.



Ruszt pod którym zlokalizowany jest wyciągany popielnik.



Komora spalania z dopalaniem wtórnym.



Dystrybutor gorącego powietrza.



Stopki do regulacji wysokości.



Popielnik.



Cięgno na którym podwieszona jest stabilna rama



Obudowa ocynk.

### FUNKCJONALNOŚĆ

- palenisko wyłożone szamotem
- wkład idealny do domów z rekuperacją i DGP
- doprowadzenie powietrza do spalania bezpośrednio z zewnątrz
- regulacja dopływu powietrza do wkładu
- czarne zdobienie szyby
- drzwi podnoszone
- dystrybutor gorącego powietrza z 4 wylotami
- nawiew powietrza na szybę
- uszczelka drzwi z pamięcią kształtu
- deflektory wermikulitowe
- stalowe wymienniki
- ogranicznik drewna
- popielnik
- ruszt
- regulowane nóżki
- paliwo opałowe: drewno
- 5 lat gwarancji
- certyfikat CE
- zgodność z EKOPROJEKTEM
- zgodność z BImSchV2
- zgodność z EN 13229
- zgodność z LRV
- zgodność z 15a B-VG

**1.** Specjalny układ trzech wermikulitowych deflektorów wydłuża drogę spalin do przewodu kominowego, dzięki czemu oddają one dodatkowe ciepło zwiększając sprawność wkładu.

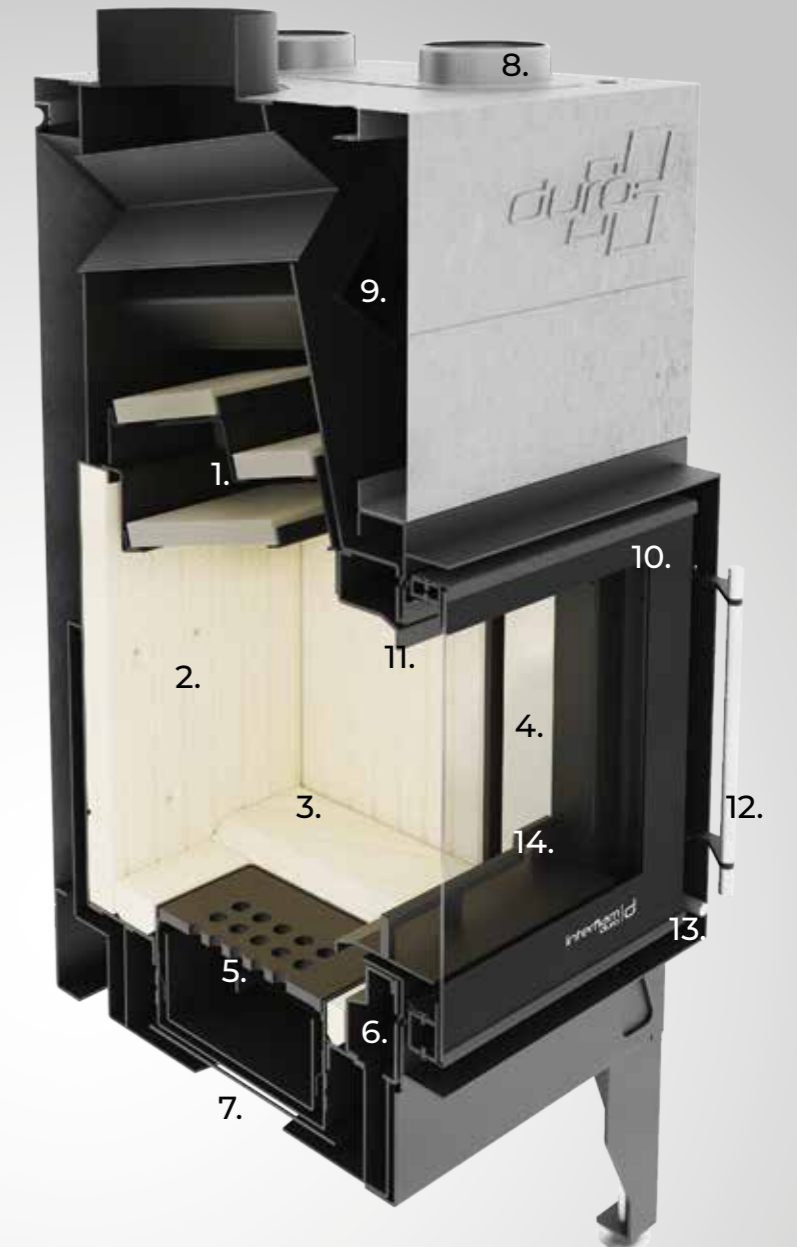
**2.** System spalania wtórnego czyli dopalania gazów i pyłów, zachodzi on dzięki wdmuchiwanemu do paleniska powietrza przez otwory w tylnej ścianie. Proces ten zapewnia całkowite spalanie, zwiększa sprawność wkładu oraz ogranicza emisję zanieczyszczeń.

**3.** Komora paleniska wyłożona wysokiej jakości szamotem.

**4.** Wkłady wyposażone są w trzy rodzaje przeszkleń: proste, boczne oraz podnoszone. Boczne przeszklenie występuje w wariantach z szybami łączącymi lub szybą giętą (GS).

**5.** Pojemny pojemnik oraz ruszt ułatwiają usuwanie popiołu.

**6.** Elastyczna uszczelka z pamięcią kształtu, bardzo



**7.** Doprowadzenie powietrza do paleniska bezpośrednio z zewnątrz. Powietrze kierowane jest pod ruszt, na szybę oraz na tylną ścianę (spalanie wtórne).

**8.** Stalowy dystrybutor gorącego powietrza ułatwia przyłączenie wkładu do systemu kanałów rozprowadzających ciepłe powietrze.

**9.** Wysokie ożebrowanie stalowego korpusu oraz zastosowane wymienniki zwiększają powierzchnię oddawania ciepła.

**10.** Nowoczesna fasada oraz duża szyba z czarnym zdobieniem zapewniają idealną wizję ognia.

**11.** System nawiewu powietrza na szybę zabezpiecza ją przed nadmiernym zabrudzeniem.

**12.** Wygodna klamka ze stali nierdzewnej.

**13.** Regulacja dopływu powietrza z zewnątrz.

**14.** Ogranicznik drewna zapobiega osunięciu się palonego drewna na szybę.



### Zalety wkładów INTERFLAM DURO:

- obudowa wkładu spełnia rolę dystrybutora powietrza,
- kurtyna powietrzna odpowiada za utrzymanie efektu czystej szyby oraz powoduje dopalanie spalin, co skutkuje wysoką sprawnością urządzenia,
- wyłożenie paleniska kształtkami szamotowymi ma za zadanie podwyższyć temperaturę spalania oraz skumulować ciepło, aby oddawać je po wygaszeniu ognia,
- system podziału powietrza regulowany w sposób płynny umożliwia odpowiedni podział powietrza w trakcie rozpalania oraz do podtrzymania ognia w trybie ciągłej pracy.

Emisje przy nominalnej mocy cieplnej w przeliczeniu na 13 % O<sub>2</sub>:

# interflam | DURO | **d**

## LEGENDA OZNACZEŃ

- moc nominalna (kW)
- moc nominalna obiegu wodnego (kW)
- sprawność cieplna (%)
- średnia temperatura spalin (°C)
- dystrybutor gorącego powietrza (mm)
- max. długość polan drewna (cm)
- średnica wylotu spalin (mm)
- doprowadzenie powietrza (mm)
- wymiary wnęki w zabudowie (mm)
- wymiary drzwi (mm)
- emisja cząstek stałych (mg/m<sup>3</sup>)
- emisja organicznych związków gazowych (mg/m<sup>3</sup>)
- emisja tlenku węgla (mg/m<sup>3</sup>)
- emisja tlenków azotu (mg/m<sup>3</sup>)
- produkt spełnia kryteria Ekoprojektu
- produkt wspótgra z budynkami wyposażonymi w rekuperację
- produkt spełnia normy BlmschV 2
- produkt zgodny z europejską normą EN 13229
- produkt spełnia normy dla Austrii
- certyfikat CE
- produkt spełnia normy dla Szwajcarii
- klasa energetyczna

## KWG DURO 400

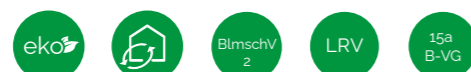


## WYMIARY

Waga (kg)	216
Szerokość (mm)	659
Głębokość (mm)	616
Wysokość (mm)	1310



Wyprodukowano w Polsce



PM - 12	kW - 10	- 200
OGC - 45	- 81	- 125
CO - 1123	- 236	- 4x125
NOx - 47	- 35	- 506x616

## KWG DURO 400G



## WYMIARY

Waga (kg)	226
Szerokość (mm)	659
Głębokość (mm)	579
Wysokość (mm)	1344



Wyprodukowano w Polsce



PM - 12	kW - 10	- 200
OGC - 45	- 81	- 125
CO - 1123	- 236	- 4x125
NOx - 47	- 35	- 542x582

## KWG DURO 500

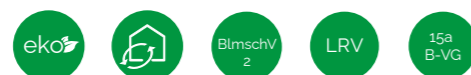


## WYMIARY

Waga (kg)	236
Szerokość (mm)	759
Głębokość (mm)	616
Wysokość (mm)	1310



Wyprodukowano w Polsce



PM - 10	kW - 11	- 200
OGC - 30	- 80	- 125
CO - 882	- 255	- 4x125
NOx - 45	- 45	- 506x716

## KWG DURO 500G



## WYMIARY

Waga (kg)	246
Szerokość (mm)	759
Głębokość (mm)	579
Wysokość (mm)	1344



Wyprodukowano w Polsce



PM - 10	kW - 11	- 200
OGC - 30	- 80	- 125
CO - 882	- 255	- 6x125
NOx - 45	- 45	- 542x682

## KWG DURO 600

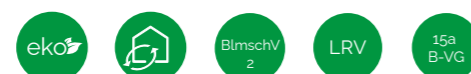


## WYMIARY

Waga (kg)	256
Szerokość (mm)	859
Głębokość (mm)	616
Wysokość (mm)	1310



Wyprodukowano w Polsce



PM - 13,5	kW - 13	- 200
OGC - 68	- 85	- 125
CO - 1209	- 218	- 4x125
NOx - 46	- 55	- 506x816

## KWG DURO 600G

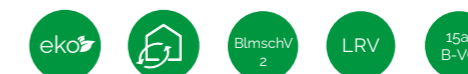


## WYMIARY

Waga (kg)	266
Szerokość (mm)	859
Głębokość (mm)	579
Wysokość (mm)	1344



Wyprodukowano w Polsce



PM - 13,5	kW - 13	- 200
OGC - 68	- 85	- 125
CO - 1209	- 218	- 6x125
NOx - 46	- 55	- 542x782

KWG DURO 400 NL

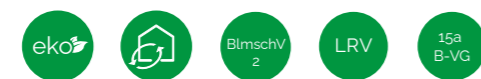


WYMIARY

Waga (kg) 223  
Szerokość (mm) 650  
Głębokość (mm) 566  
Wysokość (mm) 1433



Wyprodukowano w Polsce



PM - 10,5	kW - 10,25	- 200
OGC - 75	- 80,9	- 125
CO - 1136	- 255	- 2x125
NOx - 54	- 35	- 632x489 x575

KWG DURO 400 NP

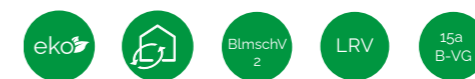


WYMIARY

Waga (kg) 223  
Szerokość (mm) 650  
Głębokość (mm) 566  
Wysokość (mm) 1433



Wyprodukowano w Polsce



PM - 10,5	kW - 10,25	- 200
OGC - 75	- 80,9	- 125
CO - 1136	- 225	- 2x125
NOx - 54	- 35	- 632x489 x575

KWG DURO 500 NL



WYMIARY

Waga (kg) 253  
Szerokość (mm) 750  
Głębokość (mm) 566  
Wysokość (mm) 1300



Wyprodukowano w Polsce



PM - 9,8	kW - 10,8	- 200
OGC - 79	- 80,89	- 125
CO - 1014	- 234	- 4x125
NOx - 41	- 45	- 732x489 x506

KWG DURO 500 NP

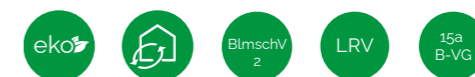


WYMIARY

Waga (kg) 253  
Szerokość (mm) 750  
Głębokość (mm) 566  
Wysokość (mm) 1300



Wyprodukowano w Polsce



PM - 9,8	kW - 10,8	- 200
OGC - 79	- 80,89	- 125
CO - 1014	- 234	- 4x125
NOx - 41	- 45	- 732x489 x506

KWG DURO 600 NL

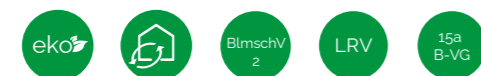


WYMIARY

Waga (kg) 285  
Szerokość (mm) 860  
Głębokość (mm) 566  
Wysokość (mm) 1292



Wyprodukowano w Polsce



PM - 7,8	kW - 14,1	- 200
OGC - 59	- 80,6	- 125
CO - 742	- 239	- 5x125
NOx - 45	- 55	- 832x489 x506

KWG DURO 600 NP

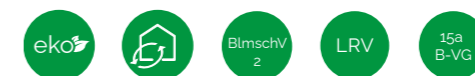


WYMIARY

Waga (kg) 285  
Szerokość (mm) 850  
Głębokość (mm) 566  
Wysokość (mm) 1292



Wyprodukowano w Polsce



PM - 7,8	kW - 14,1	- 200
OGC - 59	- 80,6	- 125
CO - 742	- 239	- 5x125
NOx - 45	- 55	- 832x489 x506

KWG DURO 400 NL G

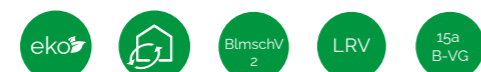


WYMIARY

Waga (kg) 220  
Szerokość (mm) 777  
Głębokość (mm) 630  
Wysokość (mm) 1558



Wyprodukowano w Polsce



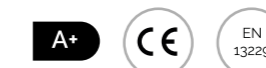
PM - 10,5	kW - 10,25	- 200
OGC - 75	- 80,9	- 125
CO - 1136	- 225	- 2x125
NOx - 54	- 35	- 516x472 x612

KWG DURO 400 NP G

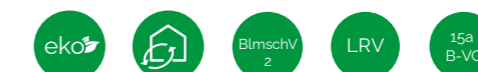


WYMIARY

Waga (kg) 220  
Szerokość (mm) 777  
Głębokość (mm) 630  
Wysokość (mm) 1558



Wyprodukowano w Polsce



PM - 10,5	kW - 10,25	- 200
OGC - 75	- 80,9	- 125
CO - 1136	- 225	- 2x125
NOx - 54	- 35	- 516x472 x612

KWG DURO 500 NL G



WYMIARY

Waga (kg) 266  
Szerokość (mm) 877  
Głębokość (mm) 630  
Wysokość (mm) 1425



Wyprodukowano w Polsce



PM - 9,8	kW - 10,8	- 200
OGC - 79	- 80,89	- 125
CO - 1014	- 234	- 4x125
NOx - 41	- 45	- 716x472 x542

KWG DURO 500 NP G



WYMIARY

Waga (kg) 266  
Szerokość (mm) 877  
Głębokość (mm) 630  
Wysokość (mm) 1425



Wyprodukowano w Polsce



PM - 9,8	kW - 10,8	- 200
OGC - 79	- 80,89	- 125
CO - 1014	- 234	- 4x125
NOx - 41	- 45	- 716x472 x542

KWG DURO 600 NL G

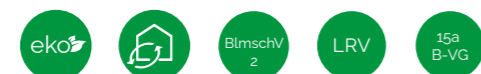


WYMIARY

Waga (kg) 318  
Szerokość (mm) 977  
Głębokość (mm) 630  
Wysokość (mm) 1425



Wyprodukowano w Polsce



PM - 7,8	kW - 14,1	- 200
OGC - 59	- 80,6	- 125
CO - 742	- 239	- 5x125
NOx - 45	- 55	- 816x472 x542

KWG DURO 600 NP G

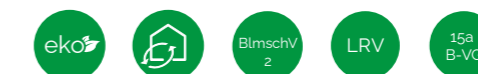


WYMIARY

Waga (kg) 318  
Szerokość (mm) 977  
Głębokość (mm) 630  
Wysokość (mm) 1425



Wyprodukowano w Polsce



PM - 7,8	kW - 14,1	- 200
OGC - 59	- 80,6	- 125
CO - 742	- 239	- 5x125
NOx - 45	- 55	- 816x472 x542

# 04 narożne wkłady kominkowe DURO z trójstronnym przeszkleniem

## DURO

# 05 wkłady kominkowe DURO z płaszczem wodnym

## DURO

### PW DURO 400 3SG

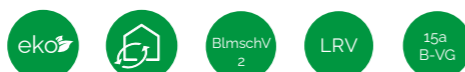


#### WYMIARY

Waga (kg) 250  
Szerokość (mm) 647  
Głębokość (mm) 736  
Wysokość (mm) 1368



Wyprodukowano w Polsce



PM - 14,1	kW - 10	- 200
OGC - 71	- 81,6	- 125
CO - 1105	- 225	- 4x125
NOx - 38	- 35	- 502x647 x502x504

### PW DURO 500 3SG



#### WYMIARY

Waga (kg) 270  
Szerokość (mm) 547  
Głębokość (mm) 736  
Wysokość (mm) 1368



Wyprodukowano w Polsce



PM - 14,6	kW - 11	- 200
OGC - 73	- 80,2	- 125
CO - 1116	- 234	- 4x125
NOx - 43	- 45	- 502x747 x502x504

### PW DURO 600 3SG



#### WYMIARY

Waga (kg) 290  
Szerokość (mm) 647  
Głębokość (mm) 736  
Wysokość (mm) 1368



Wyprodukowano w Polsce



PM - 14,3	kW - 12	- 200
OGC - 78	- 80,2	- 125
CO - 1056	- 239	- 4x125
NOx - 68	- 55	- 502x847 x502x504

### KWG DURO 400 W



#### WYMIARY

Waga (kg) 242  
Szerokość (mm) 651  
Głębokość (mm) 555  
Wysokość (mm) 1223



Wyprodukowano w Polsce



PM - 10,8	kW - 11,4	$kW_{H_2O}$ - 5,3
OGC - 104	- 87,9	- 200
CO - 1132	- 159	- 125
NOx - 35	- 35	- 506x616

### KWG DURO 500 W



#### WYMIARY

Waga (kg) 264  
Szerokość (mm) 751  
Głębokość (mm) 555  
Wysokość (mm) 1223



Wyprodukowano w Polsce



PM - 12,2	kW - 11,4	$kW_{H_2O}$ - 6,6
OGC - 83	- 84,4	- 200
CO - 1123	- 173	- 125
NOx - 38	- 45	- 506x716

### KWG DURO 600 W



#### WYMIARY

Waga (kg) 287  
Szerokość (mm) 851  
Głębokość (mm) 555  
Wysokość (mm) 1223



Wyprodukowano w Polsce



PM - 8,8	kW - 14,0	$kW_{H_2O}$ - 7,1
OGC - 95	- 86,9	- 200
CO - 982	- 168	- 125
NOx - 45	- 55	- 506x816



# 06 piecyki wolnostojące DURO

## PW DURO 400

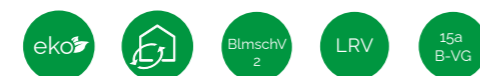


### WYMIARY

Waga (kg) 112  
Szerokość (mm) 632  
Głębokość (mm) 478  
Wysokość (mm) 1200



Wyprodukowano w Polsce



PM - 14,1	kW - 10,9	- 150
OGC - 71	- 81,6	- 125
CO - 1105	- 236	- 488x648
NOx - 38	- 35	

## PW DURO 400 NL

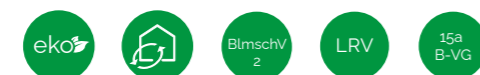


### WYMIARY

Waga (kg) 106  
Szerokość (mm) 595  
Głębokość (mm) 528  
Wysokość (mm) 1200



Wyprodukowano w Polsce



PM - 14,6	kW - 8,9	- 150
OGC - 73	- 80,2	- 125
CO - 1116	- 256	- 534x465 x648
NOx - 28	- 35	

## PW DURO 400 NP

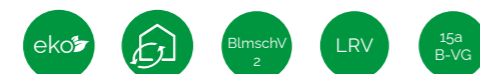


### WYMIARY

Waga (kg) 106  
Szerokość (mm) 595  
Głębokość (mm) 528  
Wysokość (mm) 1200



Wyprodukowano w Polsce



PM - 14,6	kW - 8,9	- 150
OGC - 73	- 80,2	- 125
CO - 1116	- 256	- 534x465 x648
NOx - 28	- 35	

# DURO

# 07 piecyki wolnostojące DURO OVAL

# DURO oval

## PW DURO 400 OVAL

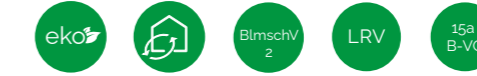


### WYMIARY

Waga (kg) 112  
Szerokość (mm) 700  
Głębokość (mm) 550  
Wysokość (mm) 1200



Wyprodukowano w Polsce



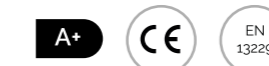
PM - 14,1	kW - 10,9	- 150
OGC - 71	- 81,6	- 125
CO - 1105	- 236	- 492x663
NOx - 38	- 35	

## PW DURO 400 OVAL ON STAND



### WYMIARY

Waga (kg) 112  
Szerokość (mm) 700  
Głębokość (mm) 550  
Wysokość (mm) 1200



Wyprodukowano w Polsce



PM - 14,1	kW - 10,9	- 150
OGC - 71	- 81,6	- 125
CO - 1105	- 236	- 492x663
NOx - 38	- 35	



# 08 piecyki wolnostojące DURO na pellet

## DURO pellet wolnostojące

### PWP DURO 320

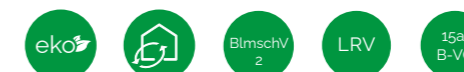


#### WYMIARY

Waga (kg)	112
Szerokość (mm)	603
Głębokość (mm)	480
Wysokość (mm)	985



Wyprodukowano w Polsce



PM - 8	kW - 2,5	- 90
CO - 261,57	- 92,3	- 100
NOx - 152,4		- 450x580

### PWP DURO 320 PLUS

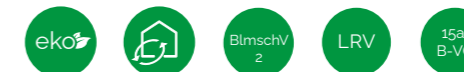


#### WYMIARY

Waga (kg)	125
Szerokość (mm)	803
Głębokość (mm)	480
Wysokość (mm)	985



Wyprodukowano w Polsce



PM - 8	kW - 2,5	- 90
CO - 261,57	- 92,3	- 100
NOx - 152,4		- 450x580

## DURO eco

wkłady narożne lewe i prawe

### KWG DURO 500 ECO NL i NP



**WYMIARY**

Waga (kg)	115
Szerokość (mm)	595
Głębokość (mm)	528
Wysokość (mm)	1200



Wyprodukowano w Polsce



PM - 29	kW - 11,7	- 200
OGC - 70	- 78,2	- 125
CO - 705	- 236	- 639x415 x542
NOx - 28	- 45	

te same parametry w wersji NP

### wkłady

### KWG DURO 500 ECO



**WYMIARY**

Waga (kg)	115
Szerokość (mm)	595
Głębokość (mm)	528
Wysokość (mm)	1200



Wyprodukowano w Polsce

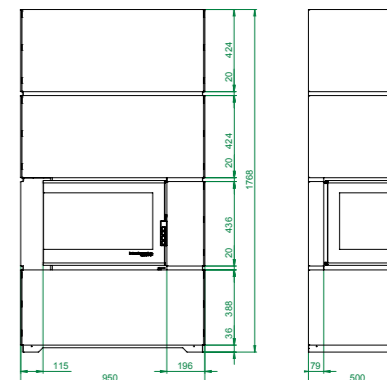


PM - 36	kW - 10,9	- 200
OGC - 91	- 80,3	- 125
CO - 1177	- 236	- 580x438
NOx - 1464	- 45	

### OBUDOWA SET CUBE 500 NL i NP



Waga (kg)	36
Szerokość (mm)	950
Głębokość (mm)	495
Wysokość (mm)	1768



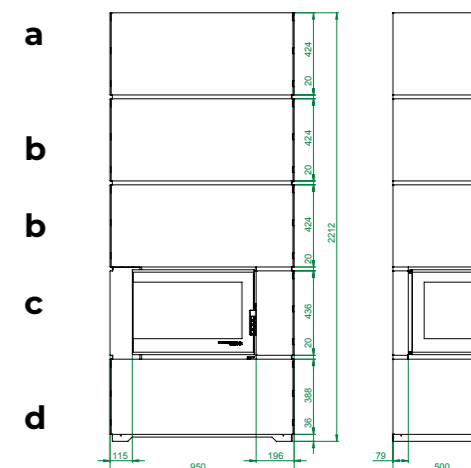
### OBUDOWA SET CUBE 500H NL i NP



**WYMIARY**

Waga (kg)	41
Szerokość (mm)	950
Głębokość (mm)	495
Wysokość (mm)	2212

możliwość dokładania części „b”; dopasowanie wysokości obudowy



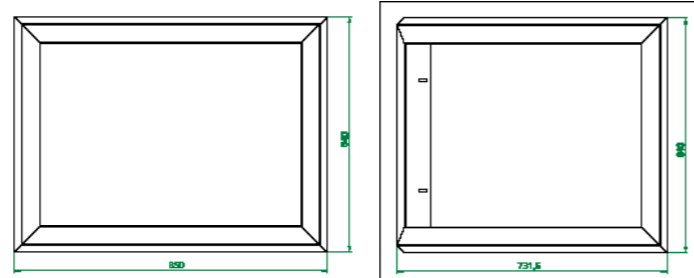
## DURO eco

obudowy do wkładów

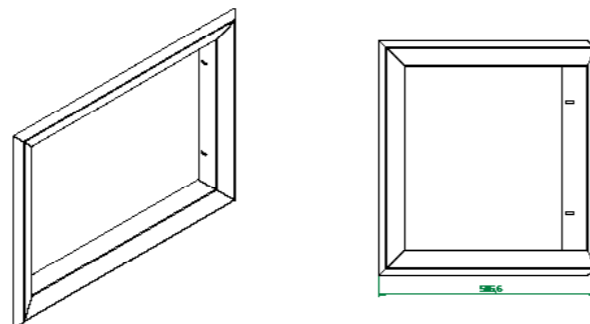
## FRAMES

**KWG 400 KWG 400 NL, NP.**

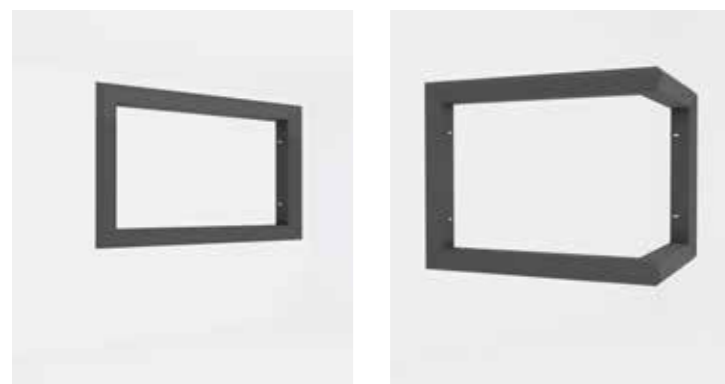
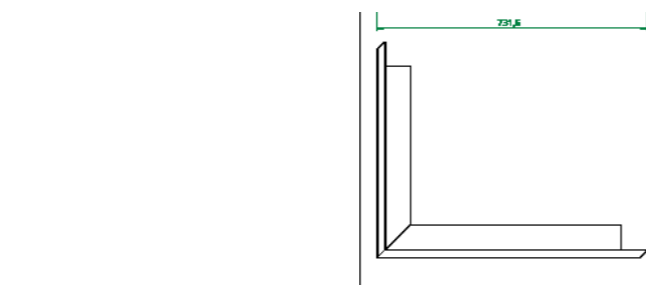
Szerokość (mm)	850	731,6
Głębokość (mm)	-	586,6
Wysokość (mm)	640	640

**KWG 500 KWG 500 NL, NP.**

Szerokość (mm)	850	829,6
Głębokość (mm)	-	586,6
Wysokość (mm)	640	640

**KWG 600 KWG 600 NL, NP.**

Szerokość (mm)	950	929,6
Głębokość (mm)	-	586,6
Wysokość (mm)	640	640



**AMSTAL**  
Zakład laserowej obróbki blach



## O FIRMIE

Od dnia powstania naszym strategicznym celem jest zapewnienie naszym Klientom najwyższej jakości produktów oraz usług w zakresie precyzyjnej obróbki metali. Obecnie należymy do ścisłej czołówki, tego typu firm, w Polsce. Mądre inwestowanie w nowe technologie oraz sukcesywne wprowadzanie innowacji, pozwoliły nam nie tylko na dostosowanie się do potrzeb rynku, ale także na wyznaczanie nowych standardów. Aby zapewnić sobie sukces w biznesie, a naszym klientom łatwą dostępność, postawiliśmy na wprowadzenie do oferty kolejnej usługi laserowego cięcia rur i profili. Cięcie rur i profili za pomocą lasera zapewnia nowoczesny wygląd finalnemu produktowi, daje wiele możliwości projektantom i konstruktorom, gwarantuje oszczędność, poprzez możliwość jednoczesnego wykonywania kilku czynności na jednej maszynie i bezdotykowej obróbki różnych rodzajów materiałów.

## TECHNOLOGIE KTÓRYMI DYSPONUJEMY:

- LASEROWE CIĘCIE BLACH
- LASEROWE CIĘCIE RUR I PROFILI
- NUMERYCZNE CIĘCIE BLACH
- CIĘCIE STRUMIENIEM WODY
- FREZOWANIE CNC
- TOCZENIE CNC
- ELEKTRODRAŻENIE
- ZROBOTYZOWANE SPAWANIE
- WYKRAWANIE I PERFORACJA BLACH



interflam | d  
duro



interflam | d  
duro

 **AMSTAL**  
Zakład laserowej obróbki blach

Modlnica ul. Dębowa 4 PL 32-085 Modlnica Woj. Małopolskie Pow. Krakowski  
tel.: (12) 419-25-57 fax.: (12) 419-26-27 biuro@amstal.pl www.amstal.pl