

interflam | d
duro



linia ekskluzywnych narożnych
wkładów kominkowych



JAKOŚĆ JAKO GŁÓWNY CEL

Naszym strategicznym celem jest zapewnienie klientom najwyższej jakości produktów. **Oferujemy wkłady kominowe najwyższej klasy zapewniające bezpieczeństwo użytkowania i wrażenie przytulności.** Na każdym etapie produkcji przestrzegamy procedur polityki jakości od kontroli przyjęcia towarów aż do odbioru przed wysyłką. Nasza firma posiada certyfikat zakładowej kontroli produkcji który co roku poddawany jest audytowi przez akredytowaną jednostkę zewnętrzną. Nasze produkty przechodzą kontrolę jakości zgodnie z normą EN 13229 i posiadają badania na dwa typy A i A1 oraz oznaczone są znakiem CE. Wszystkie materiały wykorzystywane w produkcji wkładów posiadają atesty i certyfikaty dopuszczające do obrotu.



Konwekcyjne wkłady grzewcze INTERFLAM DURO są produktami o wysokiej estetyce wykonania oraz **najwyższej sprawności.** Główną zaletą wkładów konwekcyjnych jest to, że szybko dostarczają duże ilości gorącego powietrza. System konwekcyjny jest dobrym rozwiązaniem do mieszkań o sporej kubaturze oraz znacznym zapotrzebowaniu na ciepło.



KORPUS - lakierowany na grafit.



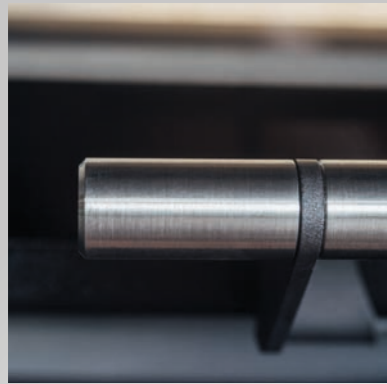
SZYBA- przezroczysta, po obwodzie ramka w kolorze czarny połysk z białym logo.

INNOWACJA

Deflektor paleniska wyłożony jest wkładem wermikulitowym oraz kurtyna powietrzna od góry drzwiczek, zapewniają wspaniały widok ognia oraz wysoką sprawność. Bardzo istotną cechą wszystkich wkładów jest seryjnie montowana separacyjna komora do zasilania paleniska powietrzem z zewnątrz, co przyspiesza cyrkulację powietrza ciepłego w obiekcie i chroni osoby przebywające w pomieszczeniu z kominkiem przed wzrostem stężenia bardzo niebezpiecznego dwutlenku węgla w powietrzu. **Dzięki użyciu najlepszych materiałów odznaczają się dużą trwałością jak i również dobrymi właściwościami grzewczymi.**



SCHEMAT BUDOWY KONWEKCYJNEGO WKŁADU GRZEWCZEGO INTERFLAM DURO.



Klamka INOX szlif w wersji z drzwiami otwieranymi w górę.



Klamka INOX szlif w wersji z drzwiami otwieranymi w bok.



Gałka regulacji powietrza w wersji standard.



Regulator powietrza w wersji z drzwiami otwieranymi w górę.



Zamek boczny w wersji z drzwiami otwieranymi w górę.



Ruszt pod którym zlokalizowany jest wyciągany popielnik.



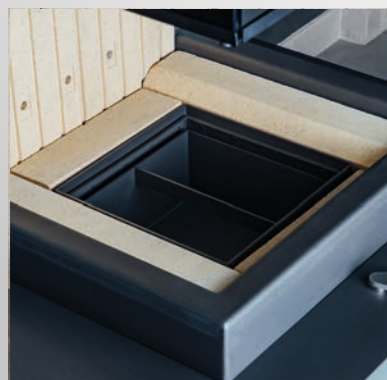
Komora spalania z dopalaniem wtórnym.



Dystrybutor gorącego powietrza.



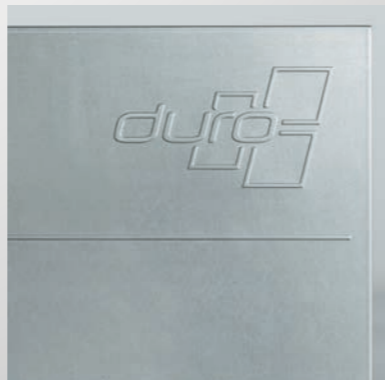
Stopki do regulacji wysokości.



Popielnik.



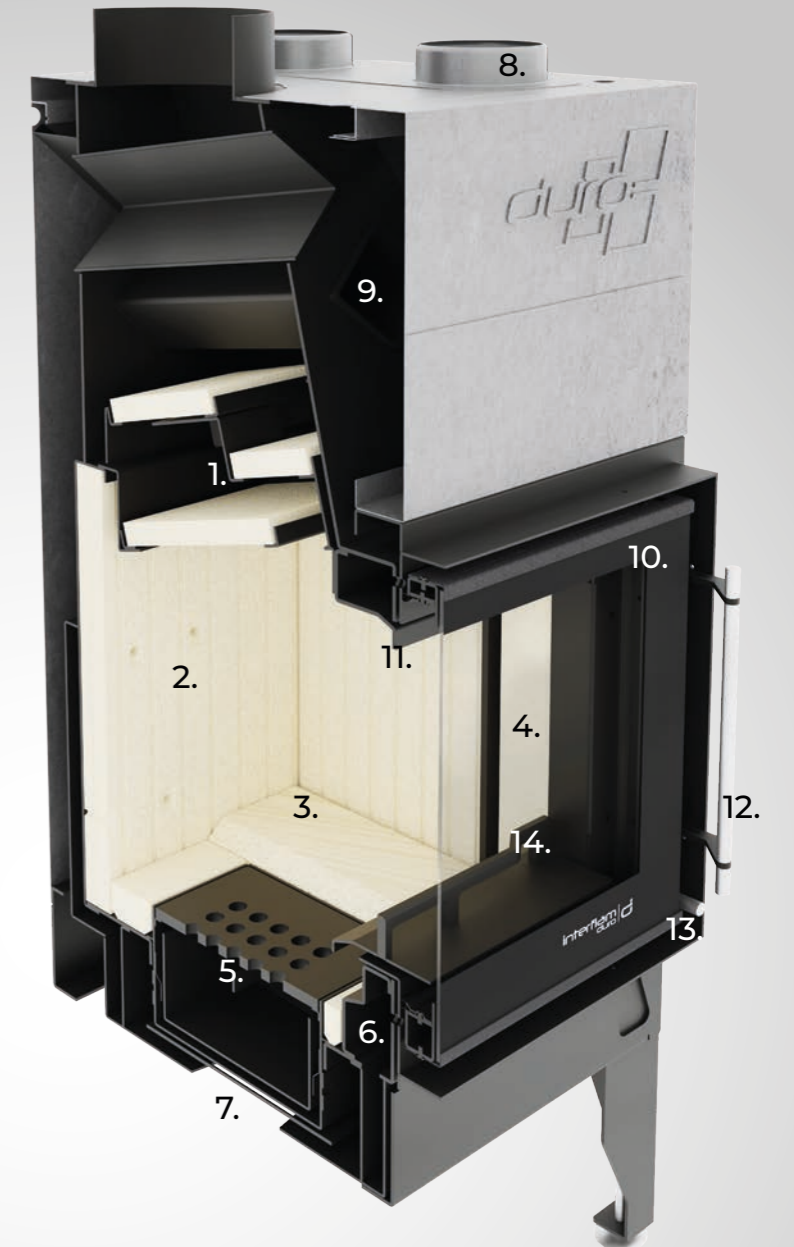
Cięgno na którym podwieszona jest stabilna rama



Obudowa ocynk.

FUNKCJONALNOŚĆ

- palenisko wyłożone szamotem
- wkład idealny do domów z rekuperacją i DGP
- doprowadzenie powietrza do spalania bezpośrednio z zewnątrz
- regulacja dopływu powietrza do wkładu
- czarne zdobienie szyby
- drzwi podnoszone
- dystrybutor gorącego powietrza z 4 wylotami
- nawiew powietrza na szybę
- uszczelka drzwi z pamięcią kształtu
- deflektory wermikulitowe
- stalowe wymienniki
- ogranicznik drewna
- popielnik
- ruszt
- regulowane nóżki
- paliwo opałowe: drewno
- 5 lat gwarancji
- certyfikat CE
- zgodność z EKOPROJEKTEM
- zgodność z BImSchV2
- zgodność z EN 13229



1. Specjalny układ trzech wermikulitowych deflektorów wydłuża drogę spalin do przewodu kominowego, dzięki czemu oddają one dodatkowe ciepło zwiększając sprawność wkładu.

2. System spalania wtórnego czyli dopalania gazów i pyłów, zachodzi on dzięki wdmuchiwanemu do paleniska powietrza przez otwory w tylnej ścianie. Proces ten zapewnia całkowite spalanie, zwiększa sprawność wkładu oraz ogranicza emisję zanieczyszczeń.

3. Komora paleniska wyłożona wysokiej jakości szamotem.

4. Wkłady wyposażone są w trzy rodzaje przeszkleń: proste, boczne oraz podnoszone. Boczne przeszklenie występuje w wariantach z szybami łączącymi lub szybą giętą (GS).

5. Pojemny pojemnik oraz ruszt ułatwiają usuwanie popiołu.

6. Elastyczna uszczelka z pamięcią kształtu, bardzo

7. Doprowadzenie powietrza do paleniska bezpośrednio z zewnątrz. Powietrze kierowane jest pod ruszt, na szybę oraz na tylną ścianę (spalanie wtórne).

8. Stalowy dystrybutor gorącego powietrza ułatwia przyłączenie wkładu do systemu kanałów rozprowadzających ciepłe powietrze.

9. Wysokie ożebrowanie stalowego korpusu oraz zastosowane wymienniki zwiększają powierzchnię oddawania ciepła.

10. Nowoczesna fasada oraz duża szyba z czarnym zdobieniem zapewniają idealną wizję ognia.

11. System nawiewu powietrza na szybę zabezpiecza ją przed nadmiernym zabrudzeniem.

12. Wygodna klamka ze stali nierdzewnej.

13. Regulacja dopływu powietrza z zewnątrz.

14. Ogranicznik drewna zapobiega osunięciu się palonego drewna na szybę.



Zalety wkładów INTERFLAM DURO:

- obudowa wkładu spełnia rolę dystrybutora powietrza,
- kurtyna powietrzna odpowiada za utrzymanie efektu czystszej szyby oraz powoduje dopalanie spalin, co skutkuje wysoką sprawnością urządzenia,
- wyłożenie paleniska kształtkami szamotowymi ma za zadanie podwyższyć temperaturę spalania oraz skumulować ciepło, aby oddawać je po wygaszeniu ognia,
- system podziału powietrza regulowany w sposób płynny umożliwia odpowiedni podział powietrza w trakcie rozpalania oraz do podtrzymania ognia w trybie ciągłej pracy.

Emisje przy nominalnej mocy cieplnej w przeliczeniu na 13 % O₂:

interflam | d

LEGENDA OZNACZEŃ

- moc nominalna (kW)
- moc nominalna obiegu wodnego (kW)
- sprawność cieplna (%)
- średnia temperatura spalin (°C)
- dystrybutor gorącego powietrza (mm)
- max. długość polan drewna (cm)
- średnica wylotu spalin (mm)
- doprowadzenie powietrza (mm)
- wymiary wnęki w zabudowie (mm)
- wymiary drzwi (mm)
- emisja cząstek stałych (mg/m³)
- emisja organicznych związków gazowych (mg/m³)
- emisja tlenku węgla (mg/m³)
- emisja tlenków azotu (mg/m³)
- produkt spełnia kryteria Ekoprojektu
- produkt spełnia normy BlmschV 2
- produkt współgra z budynkami wyposażonymi w rekuperację
- klasa energetyczna
- certyfikat CE
- produkt zgodny z europejską normą EN 13229

KWG DURO 400 NL

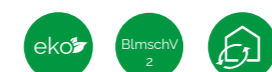


WYMIARY

Waga (kg)	223
Szerokość (mm)	650
Głębokość (mm)	566
Wysokość (mm)	1433



Wyprodukowano w Polsce



PM - 10,5	kW - 10,25	- 200
OGC - 76	- 80,9	- 125
CO - 1136	- 255	- 2x125
NOx - 54	- 35	- 632x489 x575

KWG DURO 400 NP

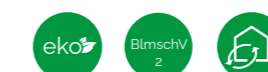


WYMIARY

Waga (kg)	223
Szerokość (mm)	650
Głębokość (mm)	566
Wysokość (mm)	1433



Wyprodukowano w Polsce



PM - 10,5	kW - 10,25	- 200
OGC - 76	- 80,9	- 125
CO - 1136	- 225	- 2x125
NOx - 54	- 35	- 632x489 x575

KWG DURO 500 NL

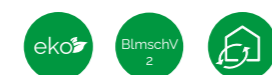


WYMIARY

Waga (kg)	253
Szerokość (mm)	750
Głębokość (mm)	566
Wysokość (mm)	1300



Wyprodukowano w Polsce



PM - 9,8	kW - 10,8	- 200
OGC - 79	- 80,89	- 125
CO - 1014	- 234	- 4x125
NOx - 41	- 45	- 732x489 x506

KWG DURO 500 NP

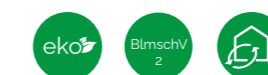


WYMIARY

Waga (kg)	253
Szerokość (mm)	750
Głębokość (mm)	566
Wysokość (mm)	1300



Wyprodukowano w Polsce



PM - 9,8	kW - 10,8	- 200
OGC - 79	- 80,89	- 125
CO - 1014	- 234	- 4x125
NOx - 41	- 45	- 732x489 x506

KWG DURO 600 NL

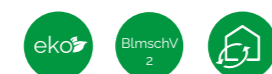


WYMIARY

Waga (kg)	285
Szerokość (mm)	860
Głębokość (mm)	566
Wysokość (mm)	1292



Wyprodukowano w Polsce



PM - 7,8	kW - 14,1	- 200
OGC - 59	- 80,6	- 125
CO - 742	- 239	- 5x125
NOx - 45	- 55	- 832x489 x506

KWG DURO 600 NP

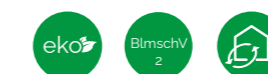


WYMIARY

Waga (kg)	285
Szerokość (mm)	850
Głębokość (mm)	566
Wysokość (mm)	1292



Wyprodukowano w Polsce



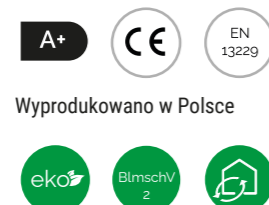
PM - 7,8	kW - 14,1	- 200
OGC - 59	- 80,6	- 125
CO - 742	- 239	- 5x125
NOx - 45	- 55	- 832x489 x506

KWG DURO 400 NL G



WYMIARY

Waga (kg) 220
Szerokość (mm) 777
Głębokość (mm) 630
Wysokość (mm) 1558



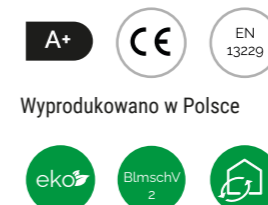
PM - 10,5	kW - 10,25	- 200
OGC - 76	- 80,9	- 125
CO - 1136	- 225	- 2x125
NOx - 54	- 35	- 516x472 x612

KWG DURO 400 NP G



WYMIARY

Waga (kg) 220
Szerokość (mm) 777
Głębokość (mm) 630
Wysokość (mm) 1558



PM - 10,5	kW - 10,25	- 200
OGC - 76	- 80,9	- 125
CO - 1136	- 225	- 2x125
NOx - 54	- 35	- 516x472 x612

KWG DURO 500 NL G



WYMIARY

Waga (kg) 266
Szerokość (mm) 877
Głębokość (mm) 630
Wysokość (mm) 1425



PM - 9,8	kW - 10,8	- 200
OGC - 79	- 80,89	- 125
CO - 1014	- 234	- 4x125
NOx - 41	- 45	- 716x472 x542

KWG DURO 500 NP G



WYMIARY

Waga (kg) 266
Szerokość (mm) 877
Głębokość (mm) 630
Wysokość (mm) 1425



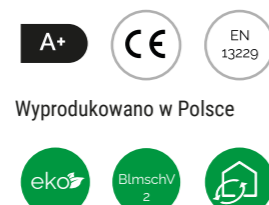
PM - 9,8	kW - 10,8	- 200
OGC - 79	- 80,89	- 125
CO - 1014	- 234	- 4x125
NOx - 41	- 45	- 716x472 x542

KWG DURO 600 NL G



WYMIARY

Waga (kg) 318
Szerokość (mm) 977
Głębokość (mm) 630
Wysokość (mm) 1425



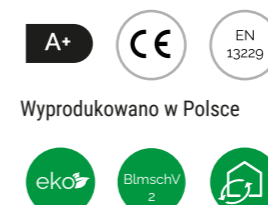
PM - 7,8	kW - 14,1	- 200
OGC - 59	- 80,6	- 125
CO - 742	- 239	- 5x125
NOx - 45	- 55	- 816x472 x542

KWG DURO 600 NP G



WYMIARY

Waga (kg) 318
Szerokość (mm) 977
Głębokość (mm) 630
Wysokość (mm) 1425



PM - 7,8	kW - 14,1	- 200
OGC - 59	- 80,6	- 125
CO - 742	- 239	- 5x125
NOx - 45	- 55	- 816x472 x542

03 narożne wkłady kominkowe DURO z trójstronnym przeszkleniem

PW DURO 400 3SG

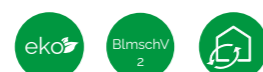


WYMIARY

Waga (kg)	250
Szerokość (mm)	647
Głębokość (mm)	736
Wysokość (mm)	1368



Wyprodukowano w Polsce



PM - 14,1	kW - 10	- 200
OGC - 71	- 81,6	- 125
CO - 1105	- 225	- 4x125
NOx - 38	- 35	- 502x647 x502x504

PW DURO 500 3SG

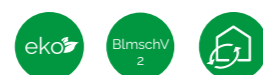


WYMIARY

Waga (kg)	270
Szerokość (mm)	547
Głębokość (mm)	736
Wysokość (mm)	1368



Wyprodukowano w Polsce



PM - 14,6	kW - 11	- 200
OGC - 73	- 80,2	- 125
CO - 1116	- 234	- 4x125
NOx - 43	- 45	- 502x747 x502x504

PW DURO 600 3SG

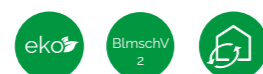


WYMIARY

Waga (kg)	290
Szerokość (mm)	647
Głębokość (mm)	736
Wysokość (mm)	1368



Wyprodukowano w Polsce



PM - 14,3	kW - 12	- 200
OGC - 78	- 80,2	- 125
CO - 1056	- 239	- 4x125
NOx - 68	- 55	- 502x847 x502x504

DURO



04 zestaw narożny - wkład kominkowy z obudową stalową CUBE

KWG DURO 500 ECO NL i NP



WYMIARY

Waga (kg)	115
Szerokość (mm)	595
Głębokość (mm)	528
Wysokość (mm)	1200



Wyprodukowano w Polsce



OBUDOWA SET CUBE 500 NL i NP



WYMIARY

Waga (kg)	36
Szerokość (mm)	950
Głębokość (mm)	495
Wysokość (mm)	1768t

OBUDOWA SET CUBE 500H NL i NP



WYMIARY

Waga (kg)	41
Szerokość (mm)	950
Głębokość (mm)	495
Wysokość (mm)	2212

możliwość dokładania części „b”; dopasowanie wysokości obudowy

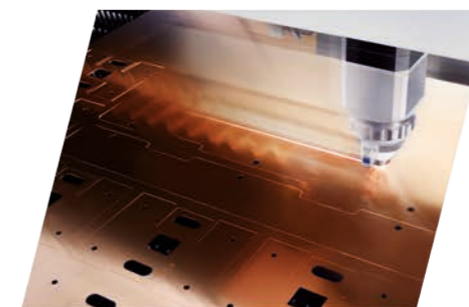
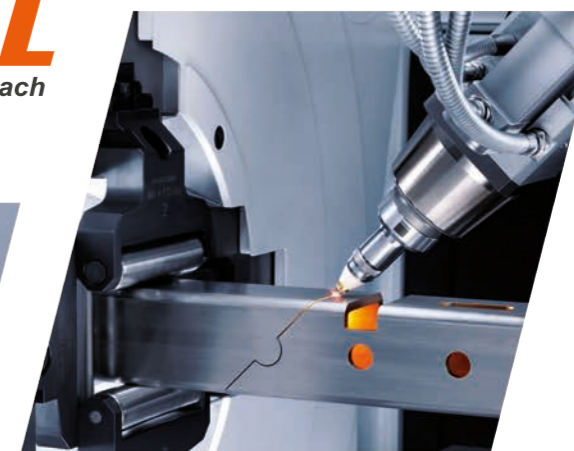
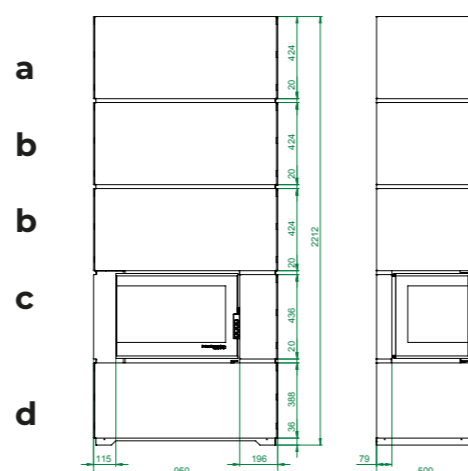
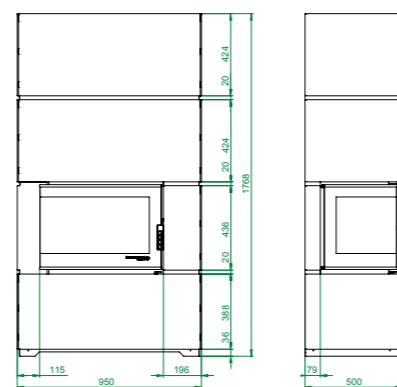
DURO eco

wkłady narożne lewe i prawe

PM - 29	kW - 11,7	- 150
OGC - 70	- 78,2	- 125
CO - 705	- 236	- 639x415 x542
NOx - 44	- 35	

te same parametry w wersji NP

obudowy do wkładów



O FIRMIE

Od dnia powstania naszym strategicznym celem jest zapewnienie naszym Klientom najwyższej jakości produktów oraz usług w zakresie precyzyjnej obróbki metali. Obecnie należymy do ścisłej czołówki, tego typu firm, w Polsce. Mądre inwestowanie w nowe technologie oraz sukcesywne wprowadzanie innowacji, pozwoliły nam nie tylko na dostosowanie się do potrzeb rynku, ale także na wyznaczanie nowych standardów. Aby zapewnić sobie sukces w biznesie, a naszym klientom łatwą dostępność, postawiliśmy na wprowadzenie do oferty kolejnej usługi laserowego cięcia rur i profili. Cięcie rur i profili za pomocą lasera zapewnia nowoczesny wygląd finalnemu produktowi, daje wiele możliwości projektantom i konstruktorom, gwarantuje oszczędność, poprzez możliwość jednoczesnego wykonywania kilku czynności na jednej maszynie i bezdotykowej obróbki różnych rodzajów materiałów.

TECHNOLOGIE KTÓRYMI DYSPONUJEMY:

- LASEROWE CIĘCIE BLACH
- LASEROWE CIĘCIE RUR I PROFILI
- NUMERYCZNE CIĘCIE BLACH
- CIĘCIE STRUMIENIEM WODY
- FREZOWANIE CNC
- TOCZENIE CNC
- ELEKTRODRAŻENIE
- ZROBOTYZOWANE SPAWANIE
- WYKRAWANIE I PERFORACJA BLACH

interflam | di
duro



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Fundusze Europejskie
Infrastruktura i Środowisko

AMSTAL
Zakład laserowej obróbki blach

Modlnica ul. Dębowa 4 PL 32-085 Modlnica Woj. Małopolskie Pow. Krakowski
tel.: (12) 419-25-57 fax.: (12) 419-26-27 biuro@amstal.pl www.amstal.pl